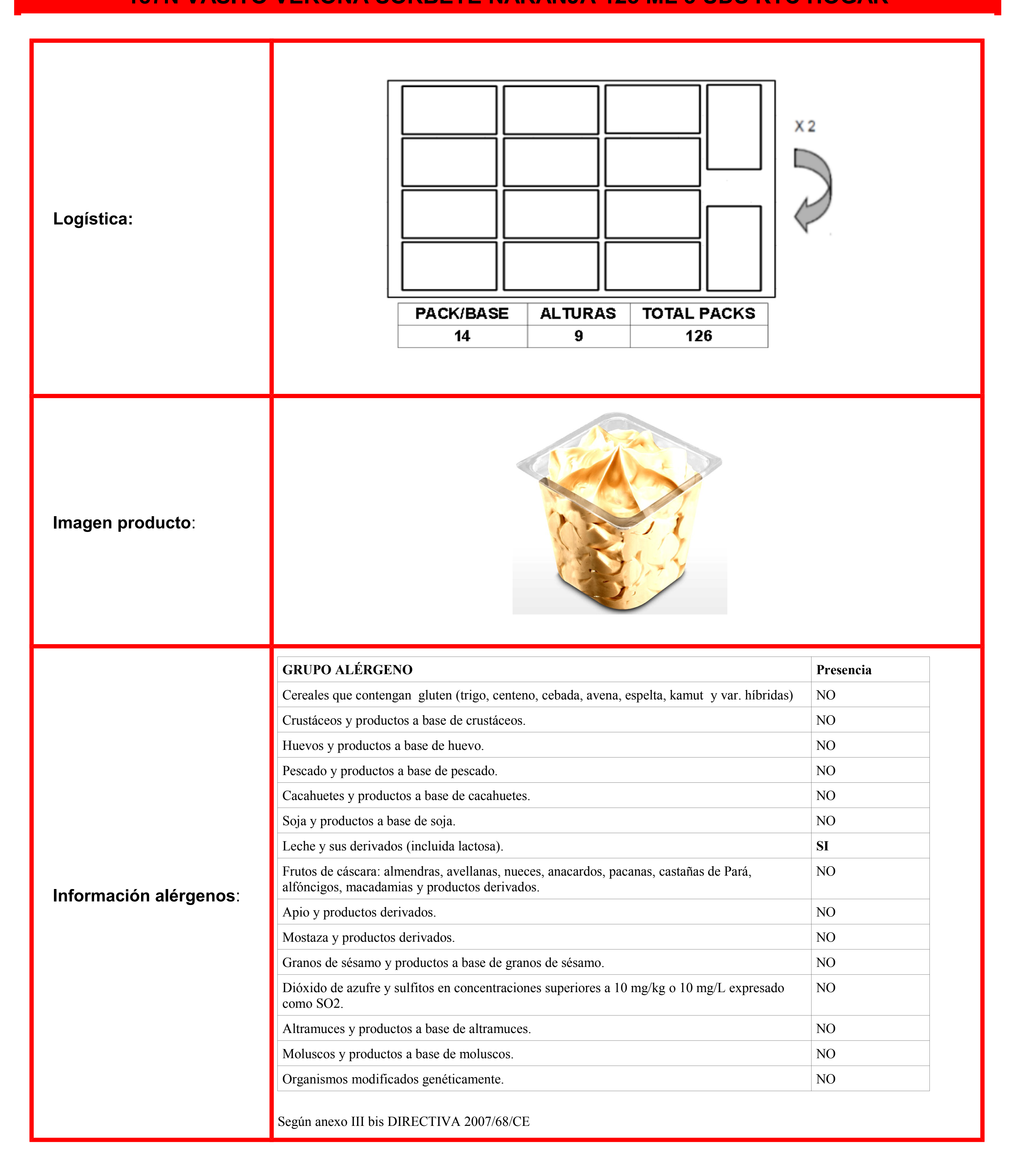
Denominación comercial:

187N VASITO VERONA SORBETE NARANJA 125 ML 3 UDS KTC HOGAR

Fabricado por:	ALIMENTOS CONGELADOS CARRASCAL C/ Turquesa, nº 49 Valladolid (España) R.G.S.A.: 28.01337/VA		
Clasificación producto:	EMULSIÓN PASTEURIZADA Y CONGELADA		
Presentación:	Helado sabor naranja		
Etiquetado:	Denominación comercial, clasificación del producto, ingredientes (composición cualitativa), condiciones de conservación, volumen unitario y total, Fabricado por, Sello oval, Consumir preferentemente antes de, Nª Lote, Valor nutricional.		
Composición cualitativa:	Leche desnatada en polvo rehidratada, azúcar, jarabe de glucosa y fructosa, zumo de naranja concentrado, zumo de limón, concentrado, emulgentes (mono y diglicéridos de ácidos grasos), estabilizantes (goma de garrofin, carboximetilcelulosa, carragenanos), espesante (pectina), aroma natural, acidulante (ácido cítrico).		
Valor nutricional:		Por 100 gr.	Por 100 ml
	Valor energético (kJ/kcal.) Proteínas (g) Hidratos de carbono (g) Azúcares (g) Grasas (g) Grasas saturadas (g) Sal (g)	436/102 0,96 25,57 16,56 0,49 0,11 0,08	340/79 0,75 19,95 12,92 0,38 0,09 0,06
Nº lote:	Impreso en caja. *diamesaño : ddmma* Corresponde a fecha fabricación		
Código de barras	8414361102440 (pack) 18414361102447 (caja)		
Consumir preferentemente antes de:	Impreso en caja. *diamesaño : ddmmaa* Caducidad: 720 días		
Volumen Unitario: **Volumen Total**:	375 ml. /pack. 5,62 L/ caja		
Destino final previsto:	Consumo por público en general (sin alergias ni intolerancias a los ingredientes).		
Modo de empleo:	Consumo directo		
Canal distribución:	HOGAR		
Condiciones de transporte:	A Tª < -18 ºC En vehículo limpio y desinfectado		
Condiciones de conservación:	En congelador *** 2 meses En congelador **** hasta fecha de consumo preferente		
Tipos de envasado:	Pack 3 uds. de plástico precortado con film plástico termosellado		
Tipos de embalado:	Caja de cartón de 45 unidades (19,0 x 30,3 x 19,7 cm)		
Tipos de paletizado:	126 cajas / palet. Palet europeo (80x120x20), altura: 1,92 m (palet incluido); peso: 464 (kg)		

CUMPLE CRITERIOS MICROBIOLÓGICOS SEGÚN R.T.S. 618/1998

CUMPLE CRITERIOS SOBRE ADITIVOS SEGÚN RD. 142/2002, RD. 2002/1995, RD.2001/1995



Denominación comercial:

187N VASITO VERONA SORBETE NARANJA 125 ML 3 UDS KTC HOGAR

Logística:

PACK/BASE	ALTURAS	TOTAL PACKS
14	9	126

Imagen producto:

Información alérgenos:

GRUPO ALÉRGENO	**Presencia**
Cereales que contengan gluten (trigo, centeno, cebada, avena, espelta, kamut y var. híbridas)	NO
Crustáceos y productos a base de crustáceos.	NO
Huevos y productos a base de huevo.	NO
Pescado y productos a base de pescado.	NO
Cacahuetes y productos a base de cacahuetes.	NO
Soja y productos a base de soja.	NO
Leche y sus derivados (incluida lactosa).	**SI**
Frutos de cáscara: almendras, avellanas, nueces, anacardos, pacanas, castañas de Pará, alfóncigos, macadamias y productos derivados.	NO
Apio y productos derivados.	NO
Mostaza y productos derivados.	NO
Granos de sésamo y productos a base de granos de sésamo.	NO
Dióxido de azufre y sulfitos en concentraciones superiores a 10 mg/kg o 10 mg/L expresado como SO2.	NO
Altramuces y productos a base de altramuces.	NO
Moluscos y productos a base de moluscos.	NO
Organismos modificados genéticamente.	NO

Según anexo III bis DIRECTIVA 2007/68/CE